

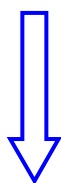
**TFR: COSA CAMBIA PER I LAVORATORI DIPENDENTI PRIVATI**

(per i Lavoratori Pubblici saranno emanati specifici Decreti)

**3**

**LAVORATORE ASSICURATO OBBLIGATORIAMENTE DOPO IL 28 APRILE 1993**

**GIA' ISCRITTO AL 1° GENNAIO 2007 AD UN FONDO COMPLEMENTARE**



**IL TFR VIENE GIA' INTERAMENTE  
VERSATO AL FONDO**

**NON SI DEVE EFFETTUARE ALCUNA SCELTA**



*parliamone !*

PATRONATO



Istituto Nazionale Assistenza Sociale

[www.inas.it](http://www.inas.it)

**SEDE REGIONALE PUGLIA**

Numero Verde

**800 001 303**